

Vorausgegangene Arbeiten:

Motor ausgebaut (01-0300).

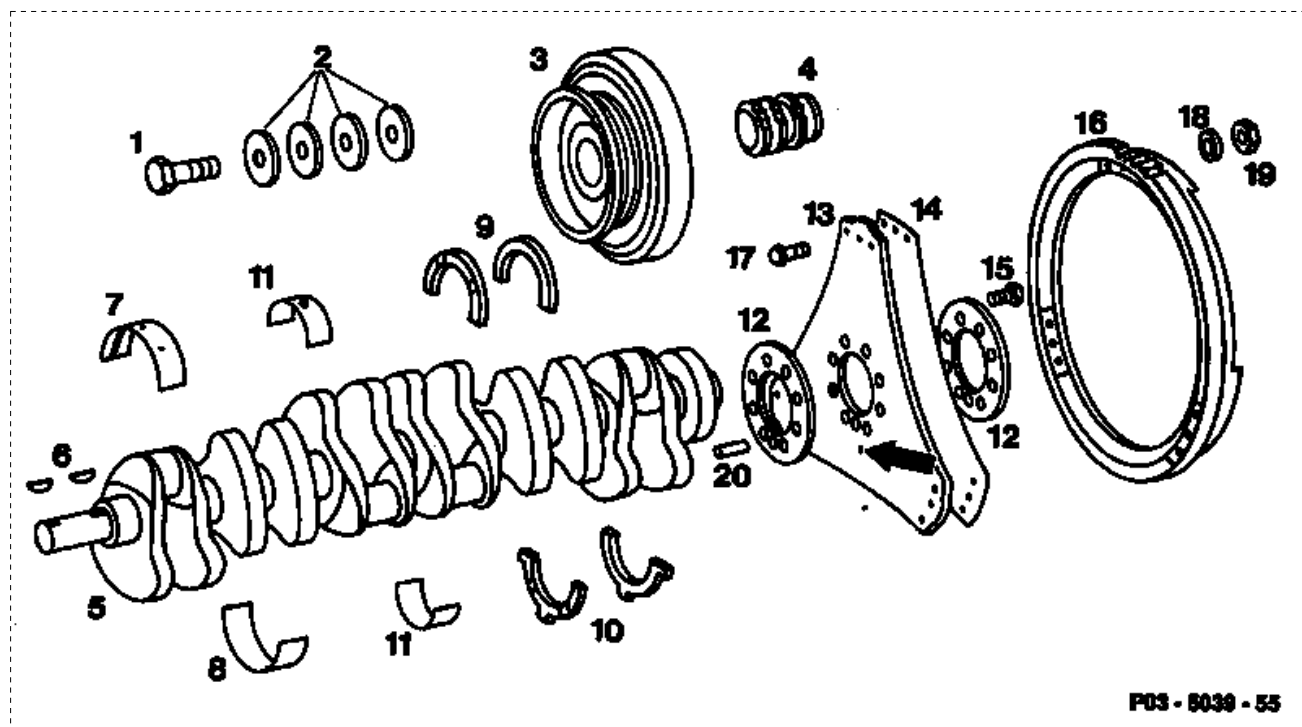
Gleitschienen in Zylinderköpfen ausgebaut (05-3450).

Spannschiene ausgebaut (05-3300).

Gleitschiene Zylinderkurbelgehäuse ausgebaut (05-3400).

Ölpumpe ausgebaut (18-2100).

Abschlußdeckel ausgebaut (01-2220).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten 03-4700, 6401,
7021

P03 - 8038 - 55

1	Schraube M 18 1,5 45 mm	12	Scheiben 4,5 mm dick
2	Tellerfedern (4 Stück)	13	Mitnehmerscheibe 1,5 mm dick, 296 mm
3	Riemenscheibe/Schwingungstilger	14	Mitnehmerscheibe 1 mm dick, 287 mm
4	Kurbelwellenrad	15	Dehnschraube für Mitnehmerscheiben M 12 1,5 23 mm (8 Stück)
5	Kurbelwelle	16	Zahnkranz mit Segmenten
6	Scheibenfeder	17	Paßschrauben M 6 12 mm
7	Kurbelwellenlagerschale im Zylinderkurbelgehäuse	18	Federscheibe B 6
8	Kurbelwellenlagerschale im Lagerdeckel	19	Mutter M 6
9	Anlaufscheiben im Zylinderkurbelgehäuse	20	Fixierstift
10	Anlaufscheiben im Lagerdeckel		
11	Pleuellagerschalen		

Sonderwerkzeuge



Hinweise

Die 7 Kurbelwellenlagerdeckel aus Temperguß sind seitlich im Zylinderkurbelgehäuse eingepaßt.
Der Einpaß ist aus der Mitte versetzt, so daß die Lagerdeckel nur in einer Lage montiert werden können.

Die fünf mittleren Lagerdeckel sind zusätzlich mit den Gehäuseseitenwänden verschraubt.

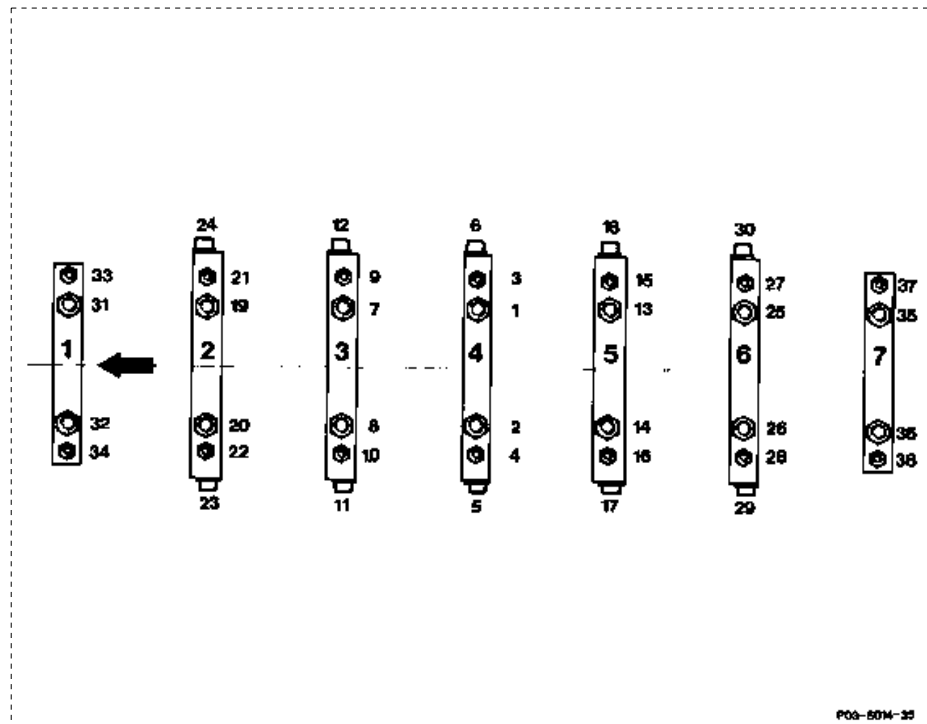
Die Kurbelwellenlagerdeckel sind zusammen mit dem Kurbelgehäuse bearbeitet.

Nach einem aufgetretenen Lagerschaden müssen die Pleuel ausgebaut und evtl. vorhandene Späne aus den Pleuelbohrungen und den Kurbelwellen-Ölkanälen entfernt werden.

Ölkanäle im Zylinderkurbelgehäuse, Kurbelwelle, Steuergehäusedeckel, Ölfiltergehäuse, Abschlußdeckel, Ölpumpe usw. sorgfältig reinigen.

Aus-, einbauen

- 1 Steuerkette von Nockenwellenrädern und Kurbelwellenrad abnehmen, ausbauen.
- 2 Ölpumpenkette mit Spannschiene, Spannfeder und Hülse ausbauen.
- 3 Ölabweisblech an Zylinderkurbelgehäuse abschrauben, ausbauen.
Anziehdrehmoment 9 Nm.
- 4 Pleuellagerdeckel abschrauben, ausbauen.
- 5 Kurbelwellenlagerdeckel abschrauben, ausbauen.
- 6 Kurbelwelle ausbauen.



7 Kurbelwellenlagerdeckel in der Reihenfolge des Anziehschemas mit dem vorgeschriebenen Drehmoment anziehen. Dazu ist das Gewinde und die Schraubenkopf- bzw. Mutternaufgabe zu ölen.

Anziehdrehmoment:

Muttern	M8	1:	30 Nm
	M10	1:	50 Nm.
Schrauben seitlich	M8	60:	30 Nm.

Hinweis

Kennzeichnung beachten, 1 ist vorn. Der Einpaß ist unsymmetrisch, die Kurbelwellenlagerdeckel können nur in einer Lage eingebaut werden.

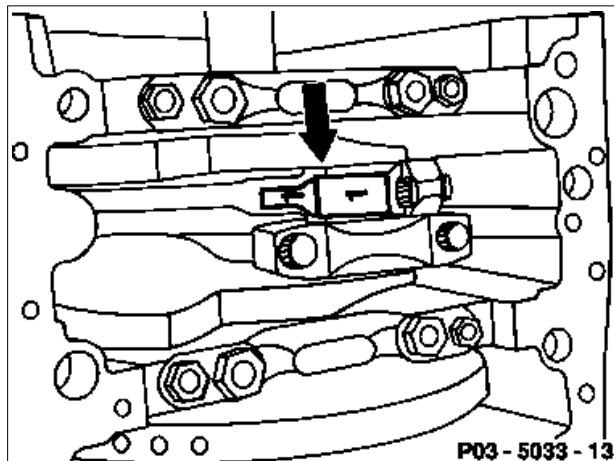
Für die seitliche Lagerdeckelverschraubung sind Schrauben der Qualität 10.9 zu verwenden.

8 Pleuellagerschalen mit Motoröl SAE 30 versehen und Lagerdeckel montieren.

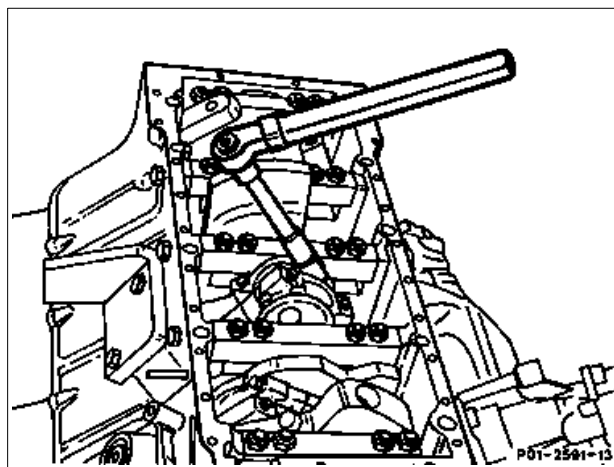


Kennzeichnung (Pfeil) beachten!

Die Pleuellagerschalen mit der Ölbohrung im Pleuel montieren, da sonst die Pleuelbuchsen nicht geschmiert werden.



9 Pleuelschrauben anziehen (03-3100).



10 Pleuellagerspiel axial messen. Freigang der Pleuel im Kolben prüfen.



Ölpumpe zerlegen, reinigen, evtl. erneuern.

Öldruckventil erneuern. Ölfilter erneuern,

Luftölkühler sorgfältig reinigen oder erneuern.

